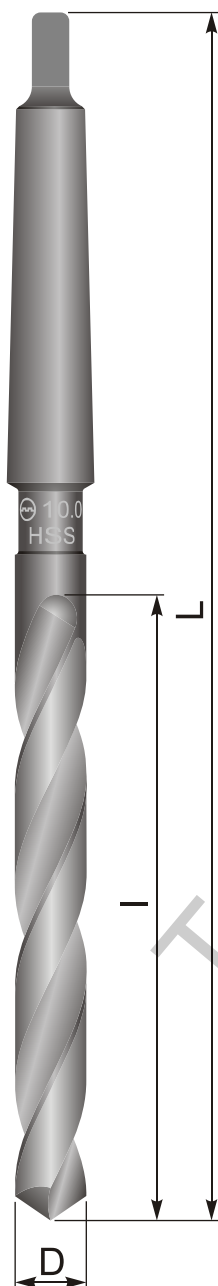


# СВРЕДЛА СПИРАЛНИ С КОНУСНА ОПАШКА DIN 345, HSS, нормални

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки - легирани и нелегиранни, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ



<b>Материал</b>				HSS (P6M5, S6-5-2, 1.3343)							
<b>Ъгъл при върха</b>				118°							
<b>Заточване при върха</b>				нормално							
<b>Допуск на диаметъра</b>				h8							
<b>Клас на точност</b>				нормална							
<b>Изпълнение</b>				дяснорежещи							
<b>Геометрични параметри</b>				DIN 1412							
<b>Технически изисквания</b>				DIN 1414							
<b>Габаритни размери, mm</b>											
<b>D</b>	<b>L</b>	<b>I</b>	<b>МК</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>I</b>	<b>МК</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>I</b>	<b>МК</b>
10,00	168	87	1	18,75	233	135	2	27,50	291	170	3
10,20				19,00				27,75			
10,50				19,25				28,00			
10,80	175	94		19,50	238	140		28,25	296	175	
11,00				19,75				28,50			
11,20				20,00				28,75			
11,50	182	101		20,25	243	145		29,00	301	180	
11,80				20,50				29,25			
12,00				20,75				29,50			
12,20				21,00				29,75			
12,50				21,25				30,00			
12,80				21,50				30,25			
13,00	189	108	21,75	248	150	30,50	306	185			
13,20			22,00			30,75					
13,50			22,25			31,00					
13,80	212	114	22,50	253	155	31,25	334	185			
14,00			22,75			31,50					
14,25			23,00			31,75					
14,50	218	120	23,25	276	160	32,00	339	190			
14,75			23,50			32,50					
15,00			23,75			33,00					
15,25			24,00			33,50					
15,50			24,25			34,00					
15,75			24,50			34,50					
16,00	223	125	24,75	281	160	35,00	344	195			
16,25			25,00			35,50					
16,50			25,25			36,00					
16,75	228	130	25,50	286	165	36,50	349	200			
17,00			25,75			37,00					
17,25			26,00			37,50					
17,50	233	135	26,25	291	170	38,00	39,50				
17,75			26,50			38,50					
18,00			26,75			39,00					
18,25	233	135	27,00	291	170	39,50	40,00				
18,50			27,25			40,00					